



汎アジア貿易株式会社

mail: rubber@panasian.jp

web: www.panasian.jp/rubber

視覚的格付けゴム							
グレード	RSS3	RSS3	ADS	TPC1X	TPC1	TPC2	TPC3W
生産国	ベトナム	タイ	タイ	スリランカ	スリランカ	スリランカ	スリランカ
	計測値						
1 Dirt	% m/m	0.011	0.013	0.006	0.02	0.02	0.02
2 Ash	% m/m	0.39	0.27	0.23	0.12	0.12	0.44
3 Volatile matter	% m/m	0.41	0.37	0.73	0.28	0.25	0.3
4 Nitrogen	% m/m	0.42	0.45	0.41	0.27	0.29	0.43
5 Initial Wallace Plasticity(P0)		57	49	58.5	47.5	45	52.5
6 Plasticity Retention Index (P30/P0)x100	%	75	89.5	85.5	75	70	66.51
7 Mooney Viscosity ML(1'+4')100°C		87	75.2	83.1	82	82	95.01
8 Lovibond				3.5	1.0	1.0	2.0

技術的格付けゴム (TSR)												
グレード	SVR-L		SVR-3L		STR-5XL		SVR-CV60		STR-5CV		STR-10CV	
	生産国	ベトナム	ベトナム	タイ	ベトナム	タイ	ベトナム	タイ	タイ	タイ	タイ	
	計測値	(規格値)	計測値	(規格値)	計測値	(規格値)	計測値	(規格値)	計測値	(規格値)	計測値	(規格値)
1 Dirt	% m/m	0.011 (0.02Max)	0.014 (0.03Max)	0.006 (0.02Max)	0.015 (0.02Max)	0.009 (0.04Max)	0.057 (0.08Max)	0.053 (0.08Max)				
2 Ash	% m/m	0.185 (0.40Max)	0.222 (0.50Max)	0.23 (0.40Max)	0.218 (0.40Max)	0.18 (0.60Max)	0.31 (0.60Max)	0.32 (0.60Max)				
3 Volatile matter	% m/m	0.26 (0.70Max)	0.28 (0.70Max)	0.24 (0.80Max)	0.23 (0.70Max)	0.16 (0.80Max)	0.45 (0.80Max)	0.28 (0.80Max)				
4 Nitrogen	% m/m	0.36 (0.50Max)	0.37 (0.50Max)	0.34 (0.50Max)	0.36 (0.50Max)	0.4 (0.60Max)	0.38 (0.60Max)	0.48 (0.60Max)				
5 Initial Wallace Plasticity(P0)		42 (35.0Min)	46 (35.0Min)	36.5 (35.0Min)	34	29.8	34.5	37.5 (30.0Min)				
6 Plasticity Retention Index (P30/P0)x100	%	86 (60.0Min)	83.8 (60.0Min)	92 (60.0Min)	76 (60.0Min)	86.6 (60.0Min)	75.4 (50.0Min)	89.3 (50.0Min)				
7 Mooney Viscosity ML(1'+4')100°C						60.5 (60+/-5)	57.5 (55-67)	61.2 (顧客対応可)	65			
8 Lovibond		4.0 (4.0Max)	4.0 (6.0Max)	2.5 (4.0Max)								

Dirt:ごみのパーセンテージ=ごみの目方/試験材料の目方×100

Ash:天然ゴムの灰にはいろいろの割合で、カリウム、マグネシウム、カルシウム、ナトリウムの酸化物、炭酸塩及び磷酸塩及びその他の微量元素が含まれている。灰はゴムの中にある無機物の量の最低の数字を示す。

Volatile matter:揮発性物質(%)=A-B/Ax100, A=試験材料の乾燥前の目方,B=試験材料の乾燥後の目方

Nitrogen:窒素は主にタンパク質としてゴムの中に見られ、タンパク質の含有量を示すものとして利用できる

PRI:Plasticity Retention Index、可塑度残留率試験は、加熱による酸化ブレイクダウンに対する生ゴムの抵抗を測定する。高いPRIは酸化ブレイクダウンに対する抵抗が強いことを示す。

Lovibond:標準の厚さの型造り円盤を、標準着色ガラスと比較対照して生ゴムの色を測定する。メモリの基準はアンバー単位のLovibond色級表である。指数の値が大きいほど色が濃い。